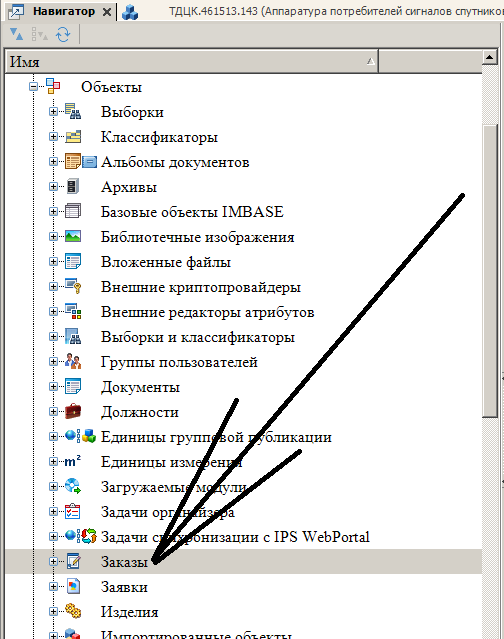
Описание объекта навигатора «Заказы»

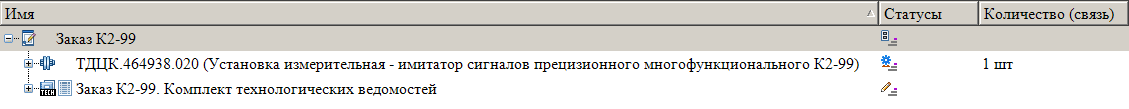


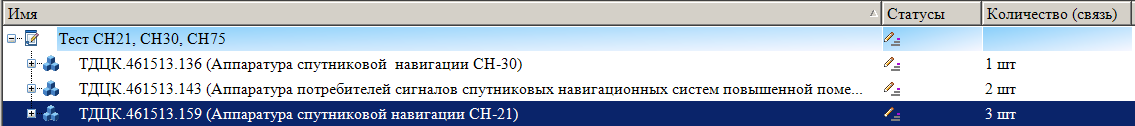
Изначально в поставочной версии служит для организации и настройки изделий с избыточным составом, позволяя опционально настраивать изделие под каждый новый заказ, исключая ненужные узлы.

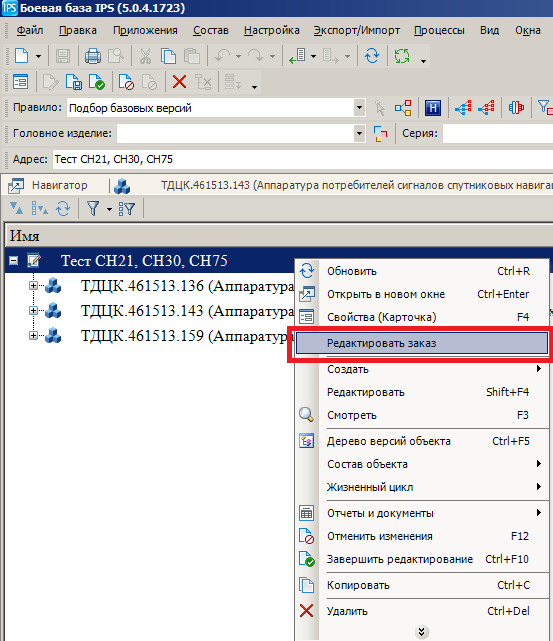
**Минусы этого подхода в том, что в этом заказе всегда отображаются базовые версии (чаще всего - это объекты, стоящие на производстве) и вообще нельзя установить, что именно и по каким версиям пошло в заказ.**

# Концепция и наработки

Нами была разработана следующая **концепция**: мы помещаем изготавливаемое изделие в заказ с количеством и загружаем из IPS всю структуру в отдельный файл, внутри которого сериализованная в BSON структура изделия, прикрепляемый к этому заказу. За это отвечает разрабатанный нами модуль (плагин, расширение), подключаемый к IPS.

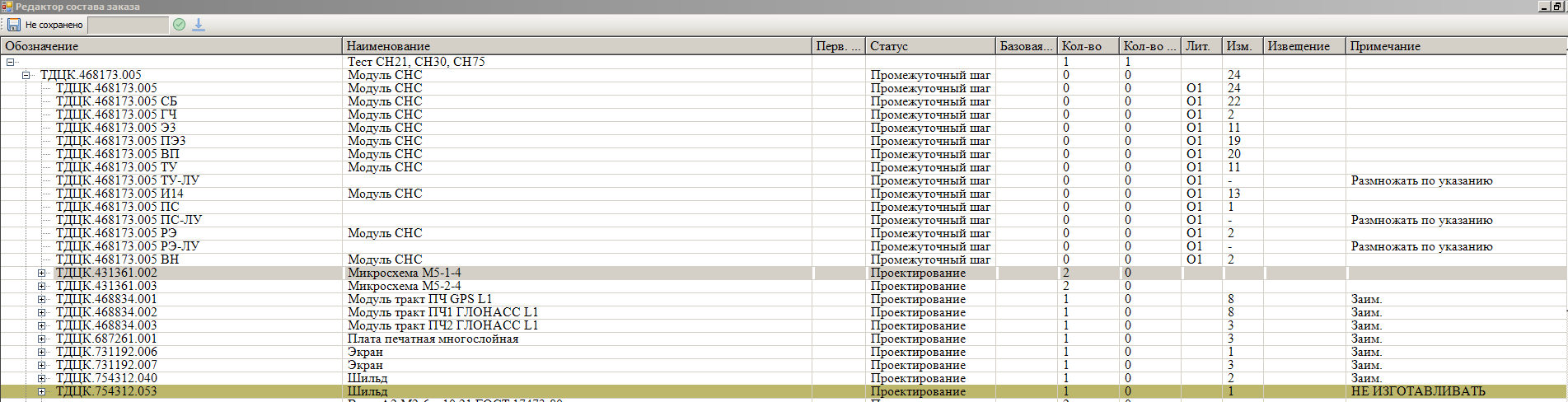






**ВАЖНО! СКРИНШОТЫ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ РЕАЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ! РАСШИРЕНИЕ НАХОДИТСЯ В РАЗРАБОТКЕ!**

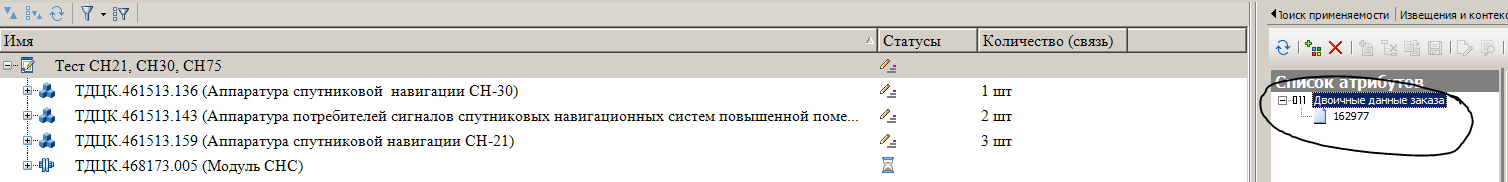
Создается полная копия заказа, в которой мы можем делать, грубо говоря, что хотим: проводить замены, дописывать примечания, маркировать узлы особыми признаками, и эти данные никак не затронут данные в IPS.



К примеру, на отдельном узле можно вызывать контекстное меню и указать элемент, который не надо изготавливать. В дальнейшем будет добавлена работа с примечаниями, а также возможность создавать отчет в Excel, HTML.



После того, как пользователь отработал весь состав изделия, он прикрепляется к объекту Заказ, о котором мы говорили ранее, отдельным файлом

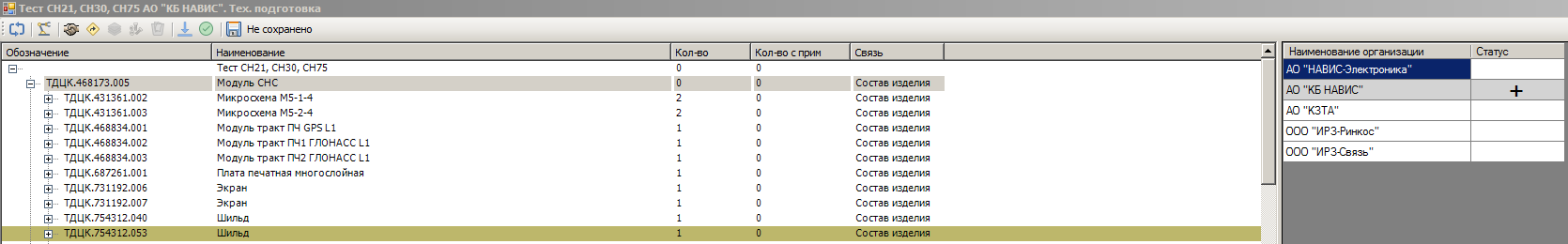


**Это позволит нам в дальнейшем однозначно определять, что именно мы запустили и по каким версиям изменений, а также сравнивать различные заказы, сравнивать их версии, подвергать различному анализу, а главное, что мы синхронны и в переданных данных в другие среды (при должной обработке, конечно)**

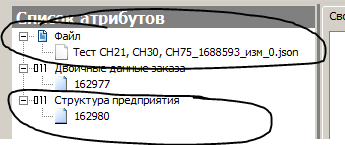
# Технологическая подготовка

Данные из созданного файла с конструкторской подготовки копируются в разработанный модуль технологической подготовки, который позволяет получать ограниченный набор ведомостей

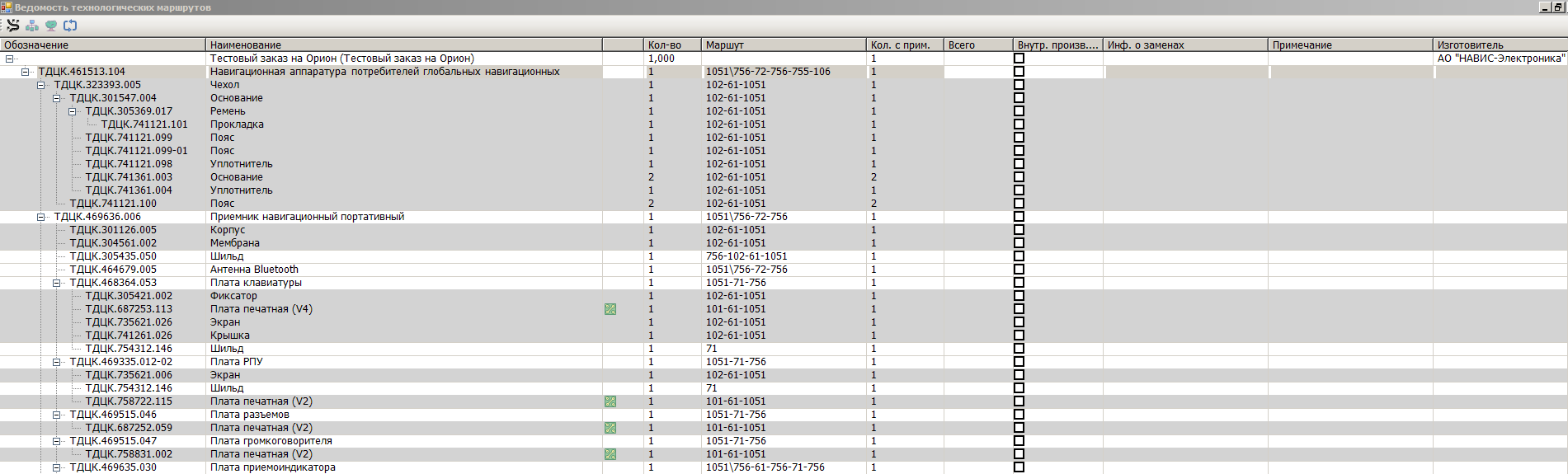
**Здесь на скриншоте видно, что шильд, отмеченный ранее в конструкторской подготовке, попал в тех. подготовку с признаком «Не изготавливать». Соответственно технологу не надо готовить маршрут на этот узел**



Технологические данные хранятся отдельно от конструкторских



Далее ниже на скришоте представлено окно работы с технологическими маршрутами. Узлы, отмеченные серым, являются кооперационными.



**После проведения технологической подготовки заказу присваивается статус «Производство» и, только тогда он становится доступным для выгрузки через разработанный сервис, работающий в IPS, к которому могут подключаться различные клиенты, в том числе и 1С.**

****

**ВАЖНО! РЕАЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ НИКУДА НЕ ПЕРЕДАЮТСЯ, А ТОЛЬКО СТРУКТУРА И НЕКОТОРЫЕ ЗАРАНЕЕ ОГОВОРЕННЫЕ В ПРОТОКОЛЕ АТРИБУТЫ (Обозначение, наименование, номера версий и т.д.)**

**Проведение обновлений заказа**

В случае, когда изделие требует немедленной доработки, а также добавления различных требований или иных других сведений, которые должны быть отражены в заказе, выпускается новая версия заказа и проводится обновление узлов. В случае если текущий заказ еще не дошел до технологов и не был поставлен на производство, тогда версию заказа можно не выпускать. **Обновления заказа будут производить разработчики изделий при выпуске извещений, если извещение требует изменения заказа (задел доработать).**

**На скриншоте представлены две версии заказа**

****

**Далее заказ проходит тех. подготовку у технологов, и уже тогда новая версия будет готова к выгрузке в 1С. Оповещение клиентов 1С должно будет производиться средствами сервиса 1С, к которому подключается IPS, если, конечно, такой когда-нибудь будет разработан**